

Solución para mantenimiento predictivo de máquina herramienta

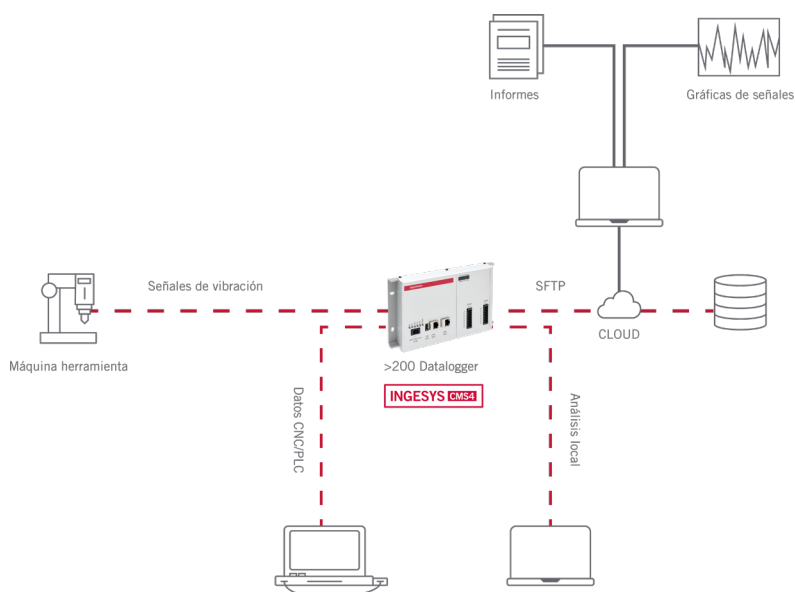
Ingeteam suministra desde el 2014 sus equipos INGESYS CMS4 para la monitorización de estado de máquinas, a una empresa líder mundial en fabricación de máquina herramienta.

Mediante los equipos INGESYS CMS4, el fabricante realiza la captura de señales críticas de la maquina y permite anticiparse y prevenir posibles fallos optimizando así las labores de mantenimiento.

La solución INGESYS CMS4 les permite mejorar en:

- La detección rápida y autónoma de vibraciones durante el proceso de mecanizado
- El diagnóstico de problemas en máquinas de forma remota a través de cloud computing
- La optimización y el alargamiento de vida de las herramientas de corte

Solución Datalogger de Ingeteam para máquina herramienta



MONITORIZACIÓN DE ESTADO DE MAQUINARIA

Máquina herramienta (España)

Alcance del Suministro

INGESYS CMS4

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Controlador	Controlador INGESYS CMS4
CPU	Procesador 32bit 400MHz
Comunicación	2x Ethernet RJ45 1x Profinet
Módulos E/S	6x Entradas analógicas IEPE 2x Entradas analógicas rápidas

CARACTERÍSTICAS DATALOGGER INGESYS CMS4

Datos a registrar	Señales de vibración y analógicas rápidas
Comunicación con maquina	Profinet, Modbus
Comunicación con Cloud	SFTP, MQTT

SOFTWARE

Programación	Servidor Web Embebido Web HMI IEC61131-3 (funciones específicas, librería de comunicaciones y normas), C/C++, Matlab/Simulink
--------------	---

ESTÁNDARES

Inmunidad y Emisión	EN 50121-3-2:2016
Rango de temperatura	EN 50155:2017 [OT4 (-40°C +70°C)]
Vibraciones	EN 50155:2017 [Body Mounted, Clase B] / IEC 61373:2010
Protección contra incendios	EN 45545-2

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Material	Aluminio
Dimensiones (L x A x P)	224x135x34,6 mm



Datalogger INGESYS CMS4